DYNAMAX

LED-Beleuchtungsspots

Modell: BM1106

Service: Vertriebs GmbH
Service-Center
Nachtwaid 6
79206 Breisach
Tel.: 07667-833399
Fax: 07667-833952
E-Mail: info@zeitlos-vertrieb.de

10/02/2014

Lesen Sie vor Inbetriebnahme die Sicherheitsvorschriften aufmerksam durch. Beachten Sie die Warnungen auf dem Gerät und in der Bedienungsanleitung.
Bewahren Sie die Bedienungsanleitung immer in Reichweite auf. Wenn Sie das Gerät an andere Nutzer weitergeben, händigen Sie unbedingt auch diese Bedienungsanleitung aus.

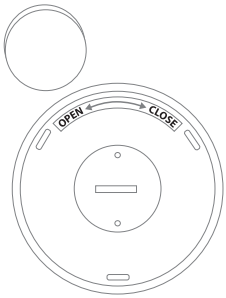
Achtung:
Fernbedienung und Lampen dürfen, ohne Behinderung, maximal 6 Meter voneinander entfernt sein.
Durch Wände oder Metallbarrieren zwischen Lampen und Fernbedienung wird die Reichweite vermindert.

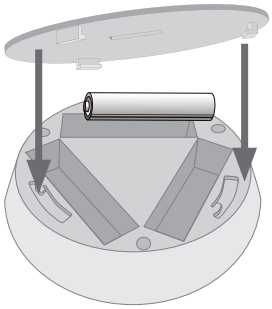
Installation der Batterien:

A) Leuchte:
(für jede Lampe sind drei Batterien vom Typ 1,5 V AA/LR6 zu verwenden)

1. Öffnen Sie mithilfe einer Münze die Rückseite der Lampe und drehen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn, um die Abdeckung zu öffnen.
2. Legen Sie drei Batterien vom Typ 1,5 V AA/LR6 in der angezeigten Polarität in die Batteriefächer.
3. Richten Sie die 3 Zacken auf der Rückseite der Abdeckung nach den 3 Löchern auf der Lampenrückseite aus. Zum Verschließen drehen Sie sie im Uhrzeigersinn.

Hinweis:
Wenn der Spot angebracht ist und Sie die Batterien wechseln wollen, drehen Sie den Spot gegen den Uhrzeigersinn, um ihn zu öffnen.

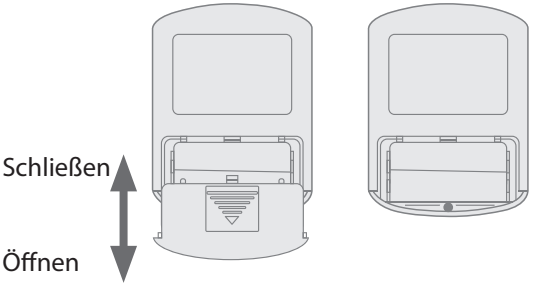




B) Fernbedienung:

(für jede Fernbedienung sind zwei Batterien vom Typ 1,5 V AA/LR6 zu verwenden)

1. Nehmen Sie die Fernbedienung (durch Herausziehen) aus der Halterung.
2. Schieben Sie die Abdeckung des Batteriefachs nach unten, um es zu öffnen.
3. Legen Sie zwei Batterien vom Typ 1,5 V AA/LR6 in das Fach und achten Sie auf die Polarität.
4. Schieben Sie die Abdeckung zurück, um das Batteriefach zu schließen.



Montageanleitung:

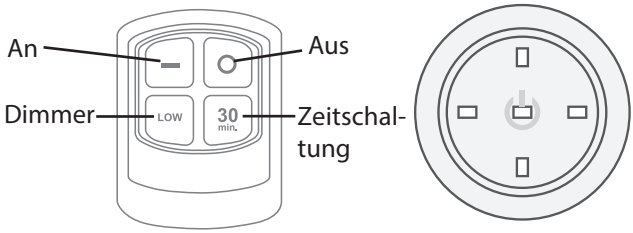
1. Legen Sie einen Ort für die Installation der Leuchte fest.
2. Vergewissern Sie sich, dass die Oberfläche sauber, staub- und fettfrei ist.
3. Bringen Sie eine Seite des beidseitigen Klebebands auf der Rückseite der Leuchte an.
4. Lösen Sie die Schutzfolie von der anderen Seite des Klebebands und drücken Sie die Leuchte fest auf die gewünschte Stelle.

VORSICHT:

Beim Entfernen des Klebebands können Schäden auf der Oberfläche entstehen.

Inbetriebnahme:

1. Sobald sich Batterien in allen Lampen und der Fernbedienung befinden, können Sie alle Lichter einschalten, indem Sie die ON-Taste auf der Fernbedienung drücken, oder die Lampen einzeln einschalten, indem Sie in deren Zentrum drücken.
2. Um die Lichter auszuschalten, drücken Sie einfach die Taste OFF auf der Fernbedienung oder erneut die Lampen einzeln in ihrem Zentrum.
3. Für gedämpftes Licht drücken Sie einmal die Taste LOW.
4. Um die Lampe für eine begrenzte Zeit einzuschalten, drücken Sie auf die Taste 30 min.



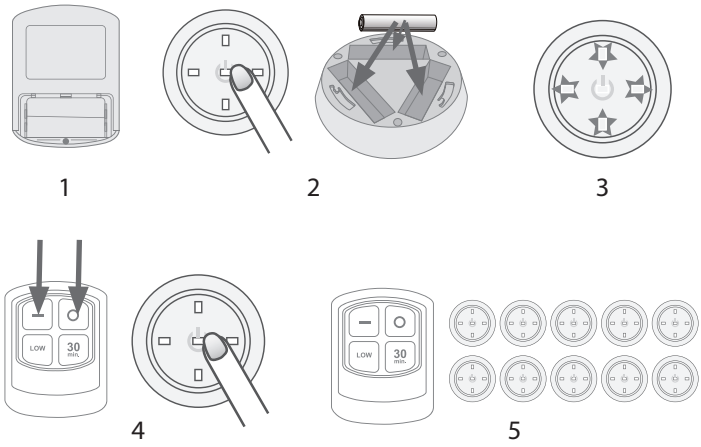
Vorsichtsmaßnahmen Batterien:

- Kaufen Sie die Batterien immer in der richtigen Größe und passend für die Art der Verwendung.
- Tauschen Sie immer alle Batterien einer Art gleichzeitig aus.
- Bitte verwenden Sie nur Batterien des Typs 1,5 V AA/LR6
- Säubern Sie die Kontakte der Batterie und des Geräts vor der Installation.
- Stellen Sie sicher, dass die Batterien hinsichtlich ihrer Polarität (+ und –) richtig eingesetzt wurden.
- Entfernen Sie Batterien aus Geräten, die Sie über einen längeren Zeitraum nicht benutzen.
- Entfernen Sie verbrauchte Batterien sofort.
- Bei längerem Nichtgebrauch ist es ratsam, die Batterien aus den Spots und der Fernbedienung zu entfernen.
- Batterien niemals wieder aufladen! Explosionsgefahr!
- Batterien von Kindern fernhalten, nicht ins Feuer werfen, kurzschließen oder aus einander nehmen.
- Erschöpfte Batterien umgehend aus dem Gerät entfernen! Erhöhte Auslaufgefahr!
- Batterien keinen extremen Bedingungen aussetzen, z. B. auf Heizkörpern, Sonnenschein! Erhöhte Auslaufgefahr!
- Kontakt mit Haut, Augen und Schleimhäuten vermeiden. Bei Kontakt mit Batterie säure die betroffenen Stellen sofort mit reichlich klarem Wasser abspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Bei Nichtbeachtung können Batterien über ihre Endspannung hinaus entladen werden und auslaufen! Batterien sofort aus dem Gerät entfernen, um Schäden zu vermeiden.

Neukodierung zusätzlicher Lichter für eine Fernbedienung

Die Lichter sind einzeln kodiert – eine Fernbedienung funktioniert für sechs Lampen des Sets. Mehrere Sets können am selben Ort betrieben werden, ohne sich gegenseitig in ihrer Funktion zu beeinträchtigen. Die Lichter können auch so umprogrammiert werden, dass eine Fernbedienung bis zu 24 Lichter betätigt. Um die Lichter umzuprogrammieren und einer Fernbedienung zuzuweisen, befolgen Sie folgende Schritte:

1. Stellen Sie sicher, dass die Fernbedienung über Batterien verfügt.
2. Installieren Sie zwei Batterien in der Lampe, die Sie mit der Fernbedienung verbinden wollen. Halten Sie dann das Lampenzentrum gedrückt, während Sie die dritte Batterie einlegen.
3. Lassen Sie das Lampenzentrum los. Das Licht wird zu blinken beginnen.
4. Drücken Sie innerhalb von 10 Sekunden auf beide Tasten (ON und OFF) der Fernbedienung. Das Licht sollte das Kodiersignal empfangen und aufhören zu blinken. Nun können Sie diese Lampe mit der neuen Fernbedienung steuern.
5. Wiederholen Sie diese Schritte, um weitere Lampen zu ergänzen. Mit einer Fernbedienung lassen sich bis zu 24 Lampen steuern.



1 2 3

4 5

Technische Daten:

Modell-Nr.: BM1106

Nennspannung: 1,5 V ⎓ AA/LR6

Nennleistung: 0,06 W / LED

Entsorgung

Verpackungen
Entsorgen Sie Verpackungsmaterialien umweltverträglich und sortenrein entsprechend den örtlichen Entsorgungsbestimmungen.

Batterien
Sie sind gesetzlich verpflichtet, Batterien an Sammel-stellen für Altbatterien zu entsorgen. Diese finden Sie am Verkaufsort dieses Produkts, im batterie-vertreibenden Handel oder an Wertstoffsammelstellen
Ihrer örtlichen Verwaltung.

Gerät
Alte Elektrogeräte müssen an Sammelstellen für Elektro- und Elektronikschrott abgegeben werden. Adressen und Öffnungszeiten erfahren Sie bei Ihrer örtlichen Verwaltung.

Garantie

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,
die Garantiezeit beträgt drei Jahre und beginnt am Tag des Kaufs. Bitte bewahren Sie den Kassenbon als Nachweis für den Kauf auf.

Während der Garantiezeit können defekte Spots unfrei an die genannte Serviceadresse gesandt werden. Sie erhalten dann neue oder reparierte Spots kostenlos zurück. Nach Ablauf der Garantiezeit haben Sie ebenfalls die Möglichkeit, defekte Spots zwecks Reparatur an die angegebene Adresse zu senden. Nach Ablauf der Garantiezeit anfallende Reparaturen sind kostenpflichtig.

Um Ihnen die Abwicklung Ihrer Reklamation zu erleichtern, möchten wir Sie bitten, zunächst per E-Mail/Telefon Kontakt mit dem Service-Center aufzunehmen, um bei Bedarf eine unfreie Einsendung zu vereinbaren. Dadurch besteht die Möglichkeit, vorhandene technische Probleme evtl. bereits im Vorwege zu klären.

Ihre gesetzlichen Rechte werden durch diese Garantie nicht eingeschränkt.

Service: Vertriebs GmbH
Service-Center
Nachtwaid 6
79206 Breisach
Tel.: 07667-833399
Fax: 07667-833952
E-Mail: info@zeitlos-vertrieb.de

Diese Bedienungsanleitung steht auch zum Download
unter www.wachsmuth-krogmann.com zur Verfügung.

Außenhandelsgesellschaft
WACHSMUTH & KROGMANN
mit beschränkter Haftung
STAMMHAUS GEGRÜNDET 1797
Telefon: 040 / 30 05 9-0 - Telefax: 040 / 30 05 91 91 - E-mail: wkhh@wachsmuth-krogmann.com - Lange Mühren 1 · D-20095 Hamburg
Postfach 10 03 09 · D-20002 Hamburg
Repräsentanzen: Chicago, Hongkong, Shanghai, St. Etienne du Rouvray

EC-Declaration of Conformity / EG-Konformitätserklärung

We / Wir, AHG Wachsmuth & Krogmann mbH
Lange Mühren 1, D-20095 Hamburg Germany

declare under our sole responsibility that the following product
erklären in alleiniger Verantwortung, dass das weiter unten genannte Produkt

Type of product / Geräteart: LED-Beleuchtungsspots-Set, bestehend aus 6 Spots+Fernbedienung
Model / Modell : BM1106

meets the essentials requirements of the following EC Directives:
die grundlegenden Anforderungen der aufgeführten EG Richtlinien erfüllt:

1.EMC Directive 2004/108/EC / Directive CEM 2004/108/CE
applied harmonized standards / angewandte harmonisierte Normen
EN 55015: 2006+A1: 2007+A2: 2009
EN 61547: 2009

2.Directive 2011/65/EU on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment / Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
applied harmonized standards / angewandte harmonisierte Normen
EN 62321: 2009

3.R&TTE Directive 1999/5/EC / Funkanlagen und Telekommunikationsendeinrichtung
applied harmonized standards / angewandte harmonisierte Normen
EN 300 440-1 V1.6.1
EN 300 440-2 V1.4.1
EN 301 489-1 V1.9.2: 2011
EN 301 489-3 V1.6.1: 2013

4. ErP/Ökodesign Directive EU 2009/125/EG regulation 1194/2012

Year of CE marking / Anbringungsjahr der CE-Kennzeichnung : **2014**

Hamburg, 13.05.2014
Place, Date / Lieu, date

Prokuristin
Signature / Prendel

Technischer Assistent
Signature / i.A. André Neundorf

Außenhandelsgesellschaft
WACHSMUTH & KROGMANN MBH
Lange Mühren 1 • 20095 Hamburg

Importeur:
AHG Wachsmuth & Krogmann mbH
Lange Mühren 1, 20095 Hamburg

WKNF5757/2014-5